

La crescente richiesta di strutture prefabbricate incentiva la produzione di solai alveolari in Grecia

In Grecia, l'impiego di pannelli alveolari come elementi da solaio non rappresenta una novità. Prima della crisi edilizia del 2009 il loro utilizzo era piuttosto diffuso, sebbene non su larga scala. Tuttavia, la presenza di un solo impianto produttivo sul territorio nazionale ne ha limitato lo sviluppo, favorendo la produzione di altri manufatti da solaio, come i tegoli a doppio T rovescio. Per quasi un decennio i pannelli alveolari sono scomparsi dal mercato, a causa della chiusura dell'unico stabilimento produttivo presente, affossato dalla lunga e profonda crisi edilizia che ha colpito il Paese.

Come spesso accade, dopo la tempesta torna sempre il sereno: così anche il settore edile greco ha registrato una ripresa, con una domanda via via crescente di nuove strutture prefabbricate multipiano, uffici e centri logistici caratterizzati da grandi volumi, bassi costi di produzione e rapidità di costruzione.

Per questi aspetti, i solai alveolari prefabbricati si confermano essere la migliore scelta, in quanto:

- si producono in grandi quantità giornaliere grazie a moderni impianti dotati di macchine ad Estrusione;

- sono economici da produrre grazie all'alto rapporto vuoto/pieno e alla ridotta incidenza di manodopera impiegata nel processo produttivo;
- sono completamente autoportanti e non richiedono supporti durante la posa in opera.

L'impresa Armos Precast S.A, leader nel settore della prefabbricazione in Grecia, aveva ben noti i vantaggi offerti dai solai alveolari tanto da avviare le prime applicazioni importando questa tipologia di solai dai Paesi limitrofi, tra cui l'Italia.

Armos è stata fondata nel 1985 nella città di Larissa, situata a metà strada tra la capitale Atene e Salonicco. Oggi, con 40 anni di attività, l'azienda è guidata dal suo fondatore Sig. George Orologopoulos e dai suoi figli Nikos e Vasiliki, entrambi impegnati nelle varie funzioni direttive dell'azienda di famiglia.

Con un organico di oltre 270 dipendenti e sedi produttive a Larissa, quartier generale, Atene, Creta e Macedonia del Nord, Armos è l'azienda leader di mercato nel settore delle costruzioni prefabbricate in Grecia, è conosciuta per l'alta qualità dei suoi prodotti e ha contribuito a importanti progetti come tunnel della metropolitana, autostrade e sviluppi su larga scala.



Veduta aerea dello stabilimento produttivo di Armos a Larissa



Estrusore EVO2 durante la fase di getto

Armos gestisce l'intero ciclo produttivo, dalla progettazione al montaggio chiavi in mano, impiegando personale proprio. Sin dalla sua fondazione, ha puntato sul continuo miglioramento dei processi produttivi, avvalendosi di macchinari e attrezzature all'avanguardia per una vasta gamma di prefabbricati, quali:

- Solai alveolari estrusi;
- Strutture prefabbricate complete per edifici: travi, colonne, pannelli da tamponamento, pareti doppie, lastre prefabbricate, doppie T;
- Segmenti per tunnel;
- Traversine ferroviarie;
- Travi da ponte;
- Barriere di sicurezza;
- Prodotti per reti e utenze: tubi, cunicoli a scatola, pozzi, cordoli e lastre per pavimentazione;
- Prodotti personalizzati su richiesta, come pannelli per facciate, scale, pontoni galleggianti e altro ancora.

Nel 2022, in occasione di un importante progetto nei pressi della capitale Atene, importò oltre 4.000 m² di solai alveolari dall'Italia, da un'azienda tra le leader del settore. Altri progetti seguirono presto, e l'azienda completò oltre 20.000 mq di edifici utilizzando solai alveolari importati e di varie sezioni. Il committente del progetto, un'azienda produttrice di carta, richiese espressamente ad Armos l'utilizzo di pannelli alveolari, sia come solai per la palazzina degli uffici, sia come elementi di copertura per l'area produttiva del nuovo stabilimento.

L'opera fu portata a compimento in tempi record da Armos che, tuttavia, riconosceva sempre più la necessità di avviare una produzione interna di solai alveolari. Infatti, l'importazione dall'Italia non poteva rappresentare una strategia sostenibile nel lungo periodo: la distanza e gli elevati costi di trasporto via mare erodevano i margini di guadagno e, soprattutto, rendevano più complesse le operazioni logistiche.



Avviare una produzione propria di solai alveolari è sempre stato un sogno del Sig. George Orologopoulos. Tuttavia, le incertezze del mercato nel periodo post-crisi e i bassi volumi produttivi di allora sono stati i fattori che hanno frenato la decisione fino a quel momento.

Con l'ingresso in azienda della nuova generazione e un mercato edile in espansione, la famiglia Orologopoulos ha trovato nuovo slancio: così, nella primavera del 2024, è stata presa la decisione di installare un nuovo impianto per la produzione di pannelli alveolari.



Alta qualità del prodotto finito



Sega multi-angolare modello 500 AM



Dopo numerosi viaggi in giro per l'Europa finalizzati a visitare impianti di produzione e fornitori di macchine, l'attenzione di Armos si è rivolta sull'azienda italiana Nordimpianti.

Per il Sig. Orologopoulos l'aspetto più importante non era unicamente scegliere a chi affidare la fornitura della nuova linea produttiva, quanto trovare un partner con esperienza in grado di accompagnare Armos in tutto il percorso di implementazione del nuovo business. Decisive furono le visite alla sede di Nordimpianti in Italia, ma soprattutto presso l'a-

zienda Fingo NV in Belgio, dove Nordimpianti ha fornito due moderni impianti di produzione di solai alveolari, dotati di macchine automatiche di ultima generazione.

Durante la visita presso Fingo, il Sig. George e suo figlio Nikos hanno avuto modo di constatare i numerosi vantaggi tecnici offerti da Nordimpianti, confrontandosi direttamente con i tecnici dell'azienda belga sulle diverse fasi del processo produttivo. La decisione di affidare a Nordimpianti la progettazione e la fornitura dei macchinari è stata raggiunta nell'estate

nordimpianti

**Concrete
Experience**
ITALY

nordimpianti.com



EXTRUDER



SLIPFORMER



WET CASTING



EXTRUDER NANO

Le migliori macchine e attrezzature disponibili sul mercato per la produzione di elementi in calcestruzzo precompresso



Le macchine di produzione NORDIMPIANTI sono in grado di produrre una vasta gamma di elementi in calcestruzzo precompresso quali pannelli alveolari da solaio e da tamponamento, travetti, paletti da vigna, lastre, pannelli ad U, pannelli a P greco rovescio ecc.

Tutti gli elementi prodotti dalle macchine Extruder, Slipformer, Wet Casting ed Extruder Nano fornite dalla NORDIMPIANTI offrono moltissimi vantaggi riconosciuti in tutto il mondo che sono la chiave del vero successo dell'azienda.

☎ +39 0871 540222 - info@nordimpianti.com



Carrello trasporto benne calcestruzzo a batteria



Utilizzo delle piastre di partenza ad inizio pista per ridurre lo sfido (start plate)

del 2024 a Larissa durante una visita di Nordimpianti presso la sede di Armos. A marzo 2025, nel rispetto dei tempi di consegna concordati, è iniziato il montaggio delle piste di produzione, mentre il collaudo delle macchine ha avuto luogo a inizio maggio dello stesso anno.

Il nuovo impianto di produzione di solai alveolari è composto da cinque piste di produzione da 100m di lunghezza, in grado di raggiungere la produzione richiesta di circa 600 m² al giorno di solai in un turno da 8 ore.

Per la produzione dei pannelli alveolari, Armos ha scelto la tecnologia a estrusione fornita da Nordimpianti, caratterizzata da soluzioni tecniche innovative in grado di mantenere bassi i costi di manutenzione e di tenere alto il livello di efficienza della fase di getto. La fornitura è stata completata da una serie di macchine accessorie quali una sega angolare in grado di tagliare elementi fino a 500 mm di altezza, bilancini di sollevamento, benne per il trasporto del calcestruzzo e varie attrezzature ausiliarie.



Pannelli alveolari nello stoccaggio pronti per la consegna in cantiere

In aggiunta alla fornitura delle macchine di produzione, Nordimpianti si è occupata anche della progettazione del layout dello stabilimento, delle testate di ancoraggio, nonché della consulenza per l'utilizzo del software di progettazione dei solai e programmazione della produzione. Il software è stato fornito dall'azienda belga i-Theses, specializzata nel settore.

L'avviamento delle macchine si è concluso con successo e i primi solai prodotti sono stati impiegati per un importante progetto: un magazzino frigorifero multilivello per DIANO-MEFS, con una superficie totale di 10.000 m².

L'introduzione dei solai alveolari all'interno del catalogo prodotti di Armos ha permesso all'azienda di rafforzare ulteriormente la propria posizione di mercato e, allo stesso tempo, di migliorare la marginalità sulla fornitura dei solai e sulla logistica. Sia Armos che Nordimpianti sono affermate aziende a conduzione familiare, un aspetto che ha favorito l'instaurarsi di un profondo rapporto di fiducia reciproca: entrambe condividono l'interesse a mantenere un'ottima reputazione nei rispettivi settori.

Con il lancio sul mercato della nuova tipologia di solai da parte di Armos, si apriranno nuove opportunità per l'azienda, che continuerà a investire in ulteriori macchine automatiche per migliorare l'efficienza e aumentare la capacità produttiva.

ALTRE INFORMAZIONI

nordimpianti

NORDIMPIANTI SYSTEM SRL

Via Erasmo Piaggio, 19/A

66100 Chieti (CH), Italia

T +39 0871 540222

info@nordimpianti.com

www.nordimpianti.com



ARMOS PROKATASKEVES S.A

4th km Larisas – Sikouriou

41002 Larisa, Grecia

T 2410 575035-6-7

info@armosprokat.gr

www.armosprokat.gr

INSERZIONISTI